

Rollscan 350

Цифровой анализатор шумов Баркгаузена

Мощность и эффективность
для повышения качества
продукции



Rollscan 350 позволяет экономить

Rollscan 350 представляет собой цифровой анализатор шумов Баркгаузена. Он предназначен для контроля качества поверхности и обнаружения приповерхностных дефектов, таких как шлифовальные прижоги, дефекты термообработки, а также изменения напряженного состояния и микроструктуры в самых разнообразных ферритных сталях и других ферромагнитных материалах.

Проверка деталей с помощью Rollscan выполняется быстро и вполне соответствует темпам производства большинства производственных линий, что позволяет осуществлять контроль в режиме реального времени. Компании, использующие контрольно-измерительные системы на основе Rollscan, получили в результате значительное улучшение качества и экономию материальных и трудовых затрат.

Большой выбор типов датчиков делает систему на основе Rollscan гибкой. Поршневые пальцы, шестерни, кольца подшипников, ролики, кулачковые и коленчатые валы, шасси самолетов - вот лишь некоторые из частей, которые могут быть успешно проверены с помощью Rollscan 350.

Быстрый и гибкий метод

- Применяется для ферритовых сталей, железа, никелевых и кобальтовых сплавов
- Быстрая цифровая обработка
- Широкий диапазон параметров настройки
- Импульсы шумов, кривые тока и напряжения намагничивания отображаются для пользователя
- Датчик с предусилителем
- Используются те же датчики, что и для Rollscan 250 и Rollscan 300
- Система на основе Rollscan 350 включает в себя сам анализатор шумов, датчик и программное обеспечение
- Программное обеспечение ViewScan для сбора и обработки данных поставляется по заказу
- Расходные материалы не требуются



материалы и трудозатраты



Основные характеристики

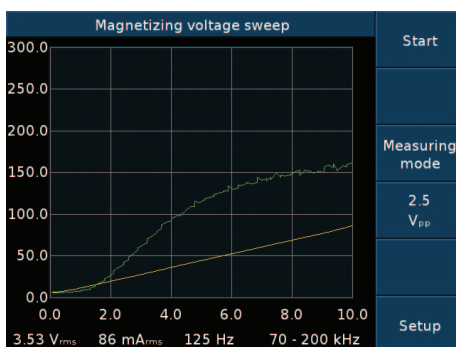
- Значения параметров, напряжение и ток намагничивания изменяются ручкой управления
- Интуитивно понятные настройки параметров
- Автоматическое построение развертки напряжения и частоты намагничивания для выбора оптимальных параметров измерения
- Сигнал намагничивания синусоидальной или треугольной формы
- Частоты намагничивания: синусоидальная волна 1–1000 Гц, треугольная волна 1–150 Гц
- Полная амплитуда напряжения намагничивания 0–16 В
- Функция размагничивания
- Частотные фильтры анализа, кГц: 10–70, 70–200, 200–450
- Встроенный компьютер под управлением операционной системы Linux
- Дружественный интерфейс на нескольких языках
- Пароль пользователя
- Подключение по Ethernet и USB
- Расчеты в режиме реального времени

Технические характеристики

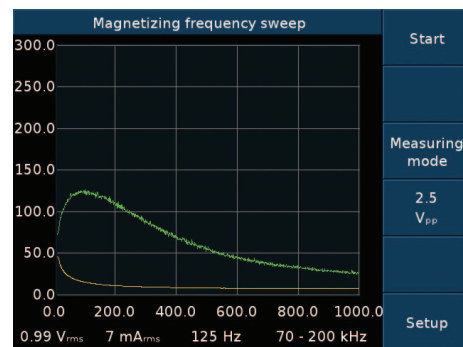
- Питание от источника однофазного переменного тока напряжением 90-240 В, 47-63 Гц
- Пусковой ток (при холодном старте): 14 А при 100 В переменного тока, 28 А при 200 В переменного тока
- Максимальное энергопотребление 100 ВА
- 1 канал измерения
- Степень защиты оболочки IP20
- Рабочая влажность 10-90%, без конденсации
- Влажность при хранении 10-90%, без конденсации
- Рабочая температура 0-40 ° C
- Рабочая высота до 3000 метров
- Вес 6,8 кг
- Размеры Ш x В x Г мм: 364 x 156 x 326 без ручки, 420 x 156 x 380 с ручкой



Простой и дружелюбный интерфейс упрощает настройку параметров измерения и делает последующее измерение легким и быстрым.



Развертка напряжения намагничивания показывает насыщение сигнала шума Баркгаузена, что помогает оптимизировать уровень намагничивания для измерения.



Развертка частоты намагничивания показывает частоту, при которой сигнал шума Баркгаузена имеет максимальное значение и, следовательно, наилучшее разрешение для обнаружения дефектов.

Rollscan 350, V. 1.2a/2014-08-26